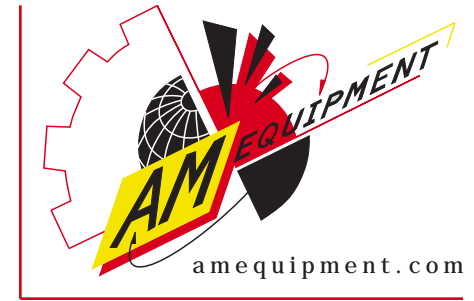


# Conjunto de Motor Oscilante, Série 230 Esquerdo e Direito



## Conexão e braço acionador

### Pantográfico

Escala- âng. varredura*	Alavanca eixo posição pino	Conexão**	Braço Acionador**
abaixo 60	B	307-1005	308-1005
60-62	A	307-1072	308-1053
62-65	A	307-1022	308-1053
68-72	A	307-1022	308-1051
70-74	B	307-1037	308-1054
75-79	B	307-1072	308-1053
80-85	A	307-1022	308-1048
85-91	B	307-1022	308-1051
93-99	A	307-1022	308-1050
97-103	A	307-1022	308-1052
100-105	A	307-1072	308-1055

### Radial

Escala- âng. varredura	Alavanca eixo posição pino	Conexão**	Braço Acionador**
90-94	A	307-1022	308-1050
95-99	A	307-1022	308-1052
101-104	A	307-1072	308-1055
112-118	C	307-1022	308-1051
119-125	B	307-1022	308-1049
130-136	B	307-1022	308-1052

\* O Ângulo de varredura pode variar com combinações diferentes de braços e palhetas e com a mudança de velocidade (a escala pantográfica é determinada com combinações de braço de 22"/palheta de 20", braço de 26"/palheta de 24", e braço de 28"/palheta de 28"; a escala radial é determinada com combinações de braço de 18"/palheta de 18", braço de 22"/palheta de 20" e braço de 26"/palheta de 24").

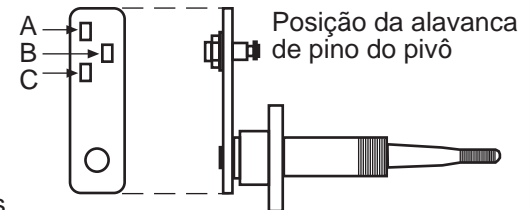
\*\* Ver páginas sobre braços acionadores série 230 e conexões

### Instruções de Montagem para Motor Oscilante, Série 230



**Atenção:** Desligue o motor quando efetuar a montagem.

- Determine que tipo de motor é necessário a partir dos motores da série 230 (consulte página motor série 230).
- Determine que tipo de braço acionador e conexão são necessários para o ângulo de varredura que se deseja atingir (consulte a tabela acima).
- Determine que pivô se deve usar, baseado nas informações da página de eixos pivô da série 230.
- Acople o pivô ao suporte do motor usando dois parafusos 10-32. O torque deve ser de 10 libra-pés.
- Monte o motor série 230 com três parafusos do tipo máquina M6. O torque deve ser de 10 libra-pés.
- Ligue a força no terminal de velocidade "L" (baixo) na placa de trás do motor e deixe que ele funcione por vários segundos. Desligue a força removendo a fonte de energia do terminal "L" (baixo) e conecte a energia ao terminal de descanso "P" (descanso). O motor continuará a funcionar até que atinja sua posição de descanso interna e pare.
- Coloque a alavanca de pino do pivô em sua posição apropriada (consulte a tabela na página seguinte). O pino deve estar direcionado para fora, longe do motor. Aperte a porca a um torque de 10 libra-pés.
- Determine sua posição de descanso desejada. Olhando para a janela, do lado de fora do veículo, decida se o braço e a palheta devem mover-se no sentido de descanso horário ou anti-horário. Coloque o braço acionador e a porca de pontas rebaixadas tamanho M8 sobre o eixo de saída do motor e aperte a porca muito levemente. Para aplicações no sentido anti-horário (CCW), o pino no braço acionador deve apontar para o pivô. Para aplicações no sentido horário (CW), o pino no braço acionador deve apontar para a direção oposta à do pivô.
- Coloque a conexão sobre o pino da alavanca do pivô e o pino no braço acionador.
- Alinhe o pino do pivô, o pino do braço acionador do motor e o centro do eixo de saída do motor em uma linha praticamente reta.
- Remova a conexão. Suporte o braço acionador com uma chave inglesa enquanto mantém apertada a porca no eixo de saída a 17 libra-pés.



**Atenção:** Não permita que o motor funcione de modo inverso, seja pela sua energização com polaridade revertida ou mecanicamente girando o eixo de saída do motor no sentido horário quando estiver apertando a porca de pontas rebaixadas. Ações como essas danificam o circuito interno de descanso.

12. Aplique uma pequena quantidade de graxa automotiva no pino da alavanca do pivô e o pino do braço acionador. Coloque a conexão sobre os pinos. Quando usar uma conexão com uma parte vazada em um de seus lados, essa parte vazada deve estar posicionada de frente para o corpo do pivô.
13. Instale uma arruela fina, achatada, e um grampo de pressão para retenção no pino do pivô e no pino do braço acionador para segurar a conexão.



**Atenção:** Tome cuidado para manter mãos e roupas longe da conexão.



14. Ligue o motor para testar o sistema. Conecte a fonte de energia ao terminal de velocidade "L" (baixo) por vários segundos. Observe todas as funções mecânicas para confirmar que a instalação foi feita corretamente. Retire a força do terminal "L" (baixo) e a coloque no terminal de descanso "P" (descanso). O motor funcionará até atingir sua posição de descanso, e então irá parar. Observe que o braço acionador e a conexão estão quase paralelos.

**\*\*Obs.:** Se apertar o braço acionador de modo errado, você pode retirá-lo e refazer sua instalação. Depois de retirar a conexão e a porca do braço acionador, erga o lado de fora do braço acionador fazendo um movimento de alavanca com uma chave-de-fenda ou com a alça de uma chave inglesa entre o braço acionador e o suporte do motor (ou a torre de suporte do motor). Isto deverá desconectar o braço acionador do eixo de saída do motor. Não refaça este processo mais de duas ou três vezes. Cada vez que ele é refeito, o furo cônico é alargado ainda mais.

### Instruções de Instalação para o Conjunto de Motor Oscilante, Série 230

1. Faça um furo de 3/4" (19mm) na capota ou anteparo no local do pivô.
2. Encaixe o conjunto de motor oscilante série 230 na capota ou anteparo com o pivô aparecendo através do furo.
3. Conecte o chicote elétrico do veículo ao do motor.
4. Para conjuntos de padrões de varredura pantográficos:
  - a. Encaixe o adaptador pantográfico sobre o pivô, depois aperte com o dedo a contraporca de 11/16"-24 para assegurá-lo no local adequado.
  - b. Use o adaptador pantográfico como modelo para localizar os furos de suporte (o adaptador pantográfico deve estar paralelo à extremidade do vidro)
  - c. Marque o local para os furos com um furador.
  - d. Remova a contraporca e o adaptador pantográfico, faça dois furos de 17/64" (7mm) nas marcas feitas com o furador.
  - e. Use dois parafusos tipo máquina de 1/4"-28 (não inclusos) que sejam longos o suficiente para engatar os furos ao suporte da série 230. Se os parafusos estiverem interferindo com a operação de conexão, corte as pontas dos mesmos.

**\*\*Obs.:** Recomendamos parafusos de aço inoxidável de cabeça hemisférica.

5. Instale a arruela de borracha ou de fibra no pivô primeiro, depois a arruela de aço. Para conjuntos com padrão de varredura radial, aperte o motor oscilante da série 230 com a contraporca de 11/16"-24. Recomendamos que se adicione um segundo ponto de fixação.



**Atenção:** Um sistema que estiver mal ancorado pode causar danos físicos e/ou danos ao veículo.

6. Instale um fio terra negativo ao suporte do conjunto do motor da série 230 (ou à engrenagem do motor)
7. Cubra a contraporca com a proteção de borracha.
8. Aperte os parafusos de 1/4"-28 no adaptador pantográfico ou na tala de suporte.
9. Instale a palheta ao braço do limpador e instale o braço ao pivô (aperte a porca-de-mama do pivô com torque de 9 libra-pés).